

# ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

Spinot d.o.o.  
Osječka 44  
Požega

za obavljanje djelatnosti : sakupljanja otpada,  
druge obrade otpada,  
oporabe otpada  
postupcima S, PP, R12,R13

za neopasni otpad

na lokaciji gospodarenja otpadom  
Požega, Osječka 44  
k.č.br. 488  
k.o. Požega

Nositelj izrade: Vjekoslav Kovačević

Mjesto i datum izrade: Slavonski Brod, prosinac, 2020

Verzija: V2

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Požeško-slavonska županija Upravni odjel za gospodarstvo i graditeljstvo  M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

## KAZALO

I.	Podaci o izrađivaču, podnosiocu zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom	3
II.	Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada	4
	Tablica 1.	4
	Tablica 2.	4
	Tablica 3.	6
III.	Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom	8
	Opći uvjeti – Tablica 5.1.	8
	Posebni uvjeti – Tablica 5.2.	11
IV.	Tehnološki procesi	
	Metode obavljanja tehnološkog procesa	
	i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1.	18
	ii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2.	20
	iii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.3	22
	iv. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.4	24
	v. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.5	26
V.	Obveze praćenja emisija – Tablica 7.	28
VI.	Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa	29
VII.	Sheme tehnoloških procesa	31
VIII.	Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola	32
IX.	Izračuni	33
X.	Prilozi	34
X.	Popis korištenih zakona i pravilnika	37

# I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

## NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Vjekoslav Kovačević		
OIB	40306410071		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer strojarstva, VSS		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera strojarstva		
TELEFON	035 411 823	E-POŠTA	Vjekoslav.kovacevic@sb.t-com.hr
MOBITEL	091 5022 632	TELEFAKS	

## SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Josipa Krajinović		
OIB	03467281038		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer kemije, VSS		
TELEFON	035 461 109	E-POŠTA	info@ekoinspekt.hr
MOBITEL	091 7943 014	TELEFAKS	

## PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	Spinot d.o.o. za trgovinu, promet i usluge		
OIB	31005752610	MBO	

### SJEDIŠTE

MJESTO	Požega	BROJ POŠTE	34000
ULICA I BROJ	Osječka 44	ŽUPANIJA	Požeško-slavonska županija
TELEFON	034 274 288	E-POŠTA	Spinot.d.d@po.t-com.hr
MOBITEL	098 870 801	TELEFAKS	034 312 295

## LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Požega	BROJ POŠTE	34000
ULICA I BROJ	Osječka 44	ŽUPANIJA	Požeško-slavonska županija

### KATASTARSKI PODACI

K. O.	327760, Požega
K. Č. BR.	488

### ZEMLJIŠNOKNJIŽNI PODACI

K.O.	Požega
ZK.UL.BR.	6699
ZK. Č. BR.	488

--	--

<b>VAŽEĆI PROSTORNI PLAN</b>	Prostorni plan Grada Požege – Službene novine grada Požege br. 16/05, 27/08, 19/13, 11/17 Generalni urbanistički plan grad Požege – Službene novine grada Požege br. 8/06, 8/07, 19/13, 09/16 i 12/19 „K“ – gospodarska namjena – poslovna
------------------------------	--

<b>RJEŠENJA PREMA PROPISIMA KOJI UREĐUJU GRADNJU</b>		
KLASA	URBROJ	TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE
<b>UP/I-10-2420-1986</b>	÷	SRH, Općina Slavonska Požega, Općinski komitet za privredu, urbanizam i komunalno-stambene poslove
<b>UP/I-361-05/16-30/000061</b>	2177/1-06-06/11-13-0006	RH, požeško-slavonska županija, Upravni odjel za gospodarstvo i graditeljstvo, Sjedište Požega

## II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S	A1	Prikupljanje otpada	∞
2.	S	A2	Prihvatanje otpada	∞
3.	R13	A3	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12	2.973 m <sup>3</sup>
4.	PP	PP-01	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	11.600 t/god
5.	R12	A4	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11	11.600 t/god

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK					KAPACITET POSTUPKA	
			S	IS	PU	PP	R		D
1.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	x					∞	
						x		5000 t/god	
							12		5000 t/god
							13		50 t
2.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	x					∞	
						x		50 t/god	
							12		50 t/god
							13		5 t
3.	12 01 13	Otpad od zavarivanja	x					∞	
						x		10 t/god	
							12		10 t/god
							13		1 t

4.	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	x					$\infty$
						x		10 t/god
							12	10 t/god
							13	2 t
5.	15 01 04	Metalna ambalaža	x					$\infty$
						x		50 t/god
							12	50 t/god
							13	50 t
6.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	x					$\infty$
						x		400 t/god
							12	400 t/god
							13	20 t
7.	16 01 18	Obojeni metali	x					$\infty$
							13	10 t
8.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	x					$\infty$
						x		10 t/god
							12	10 t/god
							13	1 t
9.	17 04 02	Aluminij	x					$\infty$
						x		20 t/god
							12	20 t/god
							13	5 t
10.	17 04 03	Olovo	x					$\infty$
						x		10 t/god
							12	10 t/god
							13	1 t
11.	17 04 05	Željezo i čelik	x					$\infty$
						x		3000 t/god
							12	3000 t/god
							13	500 t
12.	17 04 07	Miješani metali	x					$\infty$
						x		20 t/god
							12	20 t/god
							13	10 t
13.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	x					$\infty$
							13	5 t
14.	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	x					$\infty$
						x		20 t/god
							12	20 t/god
							13	10 t
15.	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	x					$\infty$
							13	2 t
16.	20 01 40	Metali	x					$\infty$
						x		3000 t/god
							12	3000 t/god
							13	200 t

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	50t
2.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	5t
3.	12 01 13	Otpad od zavarivanja	1t
4.	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	2t
5.	15 01 04	Metalna ambalaža	50t
6.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	20t
7.	16 01 18	Obojeni metali	10t
8.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	1t
9.	17 04 02	Aluminij	5t
10.	17 04 03	Olovo	1t
11.	17 04 05	Željezo i čelik	500t
12.	17 04 07	Miješani metali	10t
13.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	5t
14.	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	10t
15.	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	2t
16.	20 01 40	Metali	200t

Ukupna količina svih vrsta opasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 0 t.

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 872 t.

Tablica 4. Očitovanje o recikliranju i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU
		SVRHA POSTUPKA
1.	S	÷
		Očuvanje okoliša od onečišćenja otpadom.
2.	PP	Ključni brojevi se ovim postupkom pripremaju za daljnje postupke recikliranja.
		Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja obuhvaća uklanjanje primjesa i nečistoća iz prihvaćenog otpada radi pripreme istog za daljnji proces uporabe ili zbrinjavanja.
3.	R12	Ključni brojevi se u ovom postupku rastavljaju, razdvajaju, sortiraju, režu i sl. kako bi se pripremili za daljnje postupke recikliranja.
		Razvrstavanje otpada kako bi se omogućilo izdvajanje određenih komponenti iz otpada koje se dalje upućuju na postupke uporabe/zbrinjavanja
4.	R13	Pravilnim skladištenjem sukladno uvjetima iz Pravilnika o gospodarenju otpadom NN 81/2020 povećava se iskoristivost recikliranja.
		Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe R1-R12 za svrhu ima privremeno skladištiti razvrstani neobrađeni i obrađeni neopasni otpad (do jedne godine) po vrstama i agregatnim stanjima u građevini za gospodarenje otpadom, do primjene nekog od postupaka uporabe ili do otpreme na uporabu u druge građevine za gospodarenje otpadom.

### III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

1. Način izbjegavanja rizika onečišćenja mora
Lokacija na kojoj se gospodari s otpadom nije u doticaju s morem.
2. Način izbjegavanja onečišćenja voda
Na lokaciji se ne ispušta onečišćena voda.
3. Način izbjegavanja onečišćenja tla
Otpad se skladišti sukladno Zakonu i Pravilnicima. Isti se skladišti u rasutom stanju na površini otpornoj na djelovanje otpada.
4. Način izbjegavanja onečišćenja zraka
Na lokaciji ne postoji izvori onečišćenja zraka. Tijekom rada se očekuju zanemarive emisije ispušnih plinova iz mehanizacije koja će se koristiti na lokaciji te se ne propisuju obveze praćenja emisija.
5. Način izbjegavanja onečišćenja ugrožavanja biološke raznolikosti
U okoliš se ne ispuštaju štetne tvari koje bi mogle uzorkovati ugrožavanje biološke raznolikosti.
6. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane bukom
Na predmetnoj lokaciji se koriste strojevi koji se redovno kontroliraju i održavaju sukladno pravilima struke. Radno vrijeme na lokaciji je od 7-15h te izvan radnog vremena ne postoji mogućnost buke.
7. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane mirisom
Na lokaciji se ne skladište otpadi koji uzrokuju neugodne mirise.
8. Način izbjegavanja pojave štetnog utjecaja na područja kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa
Na predmetnoj lokaciji i u njezinoj blizini nema kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa.
9. Usklađenost s važećim prostornim planom
Predmetna lokacija se nalazi u građevinskom području oznake K – gospodarska namjena – poslovna.

#### Pravilnik o gospodarenju otpadom NN 81/2020

##### Članak 6.

Opći uvjet	1. da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more
Način ispunjavanja	Vanjsko skladištenje otpada se obavlja na otvorenim površinama koje su asfaltirane i služe za prihvatanje otpada većih dimenzija i većih količina. Oborinske vode koje dođu u doticaj s otpadom uskladištenim u rasutom stanju se skupljaju u sabirne jame koje se redovno prazne od ovlaštene tvrtke za čišćenje i održavanje sabirnih jama. Otpad koji se skladišti u rasutom stanju na otvorenim površinama ne sadrži ulja, maziva niti opasne kemikalije te je isključivo krutog karaktera. U zatvorenom poslovno-skladišnom objektu (u daljnjem tekstu: unutarnje skladište) koji je čvrsta građevina se skladišti otpad manjih dimenzija i količina, ali veće novčane vrijednosti. Po potrebi se skladišti i otpad većih dimenzija u rasutom stanju na betoniranoj površini koja je otporna na skladištenje otpada. Krovna površina građevine je omeđena



	slivnim kanalima koji služe za sakupljanje oborinskih voda te se sadržaj također skuplja u sabirne jame.
Opći uvjet	2. da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš
Način ispunjavanja	Cjelokupna površina čestice 488 je zatvorena i onemogućeno je raznošenje otpada. Susjedne čestice prema istočnoj strani 486/3, 485/3, 483/3 i 483/1 su u vlasništvu podnositelja zahtjeva za ishođenje dozvole. Iste su ograđene čvrstom metalnom ogradom. Susjedna čestica 487 zapadnu stranu predmetne čestice ograđuje građevinom. Južna strana 488 čestice je također omeđena građevinom u kojoj se ne obavlja djelatnost gospodarenja otpadom. Sjeverna strana čestice je ograđena čvrstim zidom. Na sjevernoj strani čestice je glavni ulaz koji se otvara i zatvara pomoću metalne pomične ograde te se na kraju radnog vremena ista zaključava. Prilikom prijevoza otpada isti se prevozi u kamionima s čvrstim stranicama i hidrauličnim dizalicama za utovar i istovar otpada. Prilikom utovara u prijevozno sredstvo posebna pozornost se posvećuje na nemogućnost rasipanja otpada u okoliš za vrijeme prijevoza.
Opći uvjet	3. da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada
Način ispunjavanja	Vanjsko skladište je asfaltirano i otporno na djelovanje otpada. Unutarnje skladište je u cijelosti betonirano i također otporno na djelovanje otpada. Otpad manjih dimenzija se skladišti u primarnim spremnicima koji su također otporni na djelovanje otpada, te se po potrebi skladišti i otpad većih dimenzija u rasutom stanju. Ispred unutarnjeg skladišta se nalazi zelena površina koja ne služi za skladištenje otpada.
Opći uvjet	4. da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu
Način ispunjavanja	Čestica za koju se ishodi dozvola za gospodarenje otpada je s istočne strane omeđena česticom 487 koja predmetnu česticu ograđuje čvrstom građevinom. Čestica 487 nije u vlasništvu podnositelja zahtjeva i nema pravo upotrebe iste. Čestice s istočne strane (486/3, 485/3, 483/3 i 483/1) su u vlasništvu podnositelja zahtjeva i iste su ograđene čvrstom metalnom ogradom. Na južnoj strani čestice 488 je izgrađena čvrsta građevina koja ju štiti od neovlaštenog pristupa. Navedena građevina se ne koristi za djelatnost gospodarenja otpadom. Sjeverna strana čestice je omeđena čvrstim zidom dok je glavni ulaz napravljen od pomične metalne ograde koja se nakon završetka radnog vremena zaključava. Vanjsko skladište je pod video nadzorom dok je poslovno-skladišni objekt zaštićen alarmnim sustavom.
Opći uvjet	5. da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad
Način ispunjavanja	Svaki radnik prilikom zapošljavanja se educira i upoznaje s tehnološkim procesom. Djelatnici su osposobljeni za rad na siguran način. Na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene su upute za rad.
Opći uvjet	6. da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom

Način ispunjavanja	Vanjsko i unutrašnje skladište kao i uredski prostori imaju razveden sustav umjetne rasvjete. S obzirom da je radno vrijeme tvrtke od 7:00 – 15:00 umjetna rasvjeta se pali po potrebi. Za vrijeme radnog vremena koristi se prirodni izvor svjetlosti.
Opći uvjet	7. da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno članku 29. ovoga Pravilnika
Način ispunjavanja	Lokacija je označena sukladno Pravilniku, čl. 29.
Opći uvjet	8. da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu
Način ispunjavanja	Skladište otpada se nalazi na državnoj cesti Požega – Našice te je omogućen nesmetan pristup svim vozilima do skladišnog prostora. Ispred poslovno skladišnog objekta je omogućeno parkiranje osobnih vozila. Parkirališni prostor voznog parka je omogućen unutar predmetne čestice
Opći uvjet	9. da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada
Način ispunjavanja	Tekući otpad nije predviđen za skupljanje. U slučaju izvanredne situacije pri kojoj bi došlo do izlivanja goriva ili drugih opasnih tekućina, sva tekućina posipava se upijajućim sredstvom (prah, pijesak) hitno će se poduzeti sanacija onečišćenja, a onečišćeno sredstvo zbrinuti će ovlaštene sakupljač otpada. Sakupljanje otpada u rasutom stanju će se obavljati kamionima s hidrauličnom dizalicom, a ostatak koji nije moguće utovariti na kamion će se pokupiti ručnim alatom metlom i lopatom koji su stavljani na raspolaganje.
Opći uvjet	Ako obavljanje postupka gospodarenja otpadom uključuje gospodarenje opasnim otpadom potrebno je udovoljiti i sljedećim uvjetima:  1. da je građevina natkrivena i 2. da je onemogućen dotok oborinskih voda na otpad.
Način ispunjavanja	Opasni otpad nije predmet ovog elaborata.
Opći uvjet	Iznimno od stavka 2. točke 1. ovoga članka građevina ne mora biti natkrivena ako se u Elaboratu gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: Elaborat), ovisno o opasnom svojstvu i vrsti otpada kojim će se u njemu gospodariti, iznesu i obrazlože razlozi zbog kojih građevina ili dio građevine ne može biti natkriven, ako posebnim propisima kojima se uređuje gospodarenje posebnim kategorijama otpada nije propisano drugačije.
Način ispunjavanja	Opasni otpad nije predmet ovog elaborata.
Opći uvjet	Iznimno od stavka 1. ovoga članka ako se postupak gospodarenja otpadom obavlja mobilnim uređajem za obradu otpada obvezno je ispuniti uvjete propisane stavkom 1. točkama 2. i 4. do 9. ovoga članka te lokacija na kojoj je postavljen mobilni uređaj za obradu otpada mora biti ograđena.

Način ispunjavanja	Mobilni uređaj nije predmet ovog elaborata.
Opći uvjet	Ako se obavlja odlaganje otpada postupkom D1, D2, D3, D4, D5 ili D12 ne primjenjuju se uvjeti propisani stavkom 1. točkama 3. i 6. i stavkom 2. ovoga članka, već se primjenjuju samo uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Otpad se ne odlaže.
Opći uvjet	Ako se obavlja odlaganje otpada postupkom D7 ne primjenjuju se uvjeti propisani stavcima 2. i 3. ovoga članka već se primjenjuju samo uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Ne obavlja se postupak D7.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti

### Članak 7.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Spinot d.o.o. je upisana u očevidnik prijevoznika otpada pod rednim brojem PRV-159
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada, uporabe otpada, zbrinjavanja otpada i druge obrade otpada, osim za postupak obrade otpada mobilnim uređajem je raspolaganje skladištem otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka raspolaže skladištem otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti uporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka raspolaže s uređajima i opremom za obradu otpada. Isti su navedeni u glavi IV - Tehnološki procesi
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za termičku obradu otpada postupcima R1 i D10 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje termička obrada otpada.
Način ispunjavanja	Ne radi se termička obrada postupcima R1 i D10.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za odlaganje otpada postupcima D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Ne odlaže se otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za postupak koji uključuju gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Gospodarenje posebnim kategorijama otpada obavlja se u skladu s propisima kojima se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada. Pojedinačni pravilnici posebnih kategorija otpada su obrađeni u nastavku.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za obradu otpada mobilnim uređajem je da lokacija gospodarenja otpadom na kojoj se namjerava obavljati obrada otpada mobilnim uređajem mora biti mjesto nastanka otpada koji se namjerava obrađivati mobilnim uređajem za obradu otpada ili mora biti mjesto na kojem se otpad, koji nastaje obradom mobilnim uređajem za obradu otpada, ugrađuje u materijale.
Način ispunjavanja	Mobilni uređaj nije predmet elaborata.

### **Tehnološki proces prikupljanja otpada - Članak 8.**

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Način ispunjavanja	Otpad se prikuplja vozilima koja su opremljena opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Za prikupljanje opasnog otpada u pogledu uvjeta opremljenosti i označavanja vozila, ukoliko opasni otpad odgovara definiciji opasnih tvari sukladno propisima kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari, tada se pri prijevozu na odgovarajući način primjenjuju i odredbe propisa kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari.
Način ispunjavanja	Opasni otpad nije predmet ovog elaborata.

### **Tehnološki proces prihvata otpada – članak 9.**

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Zaposlenici tvrtke provode vizualnu provjeru neopasnog otpada prije prihvata i skladištenja. Provjera dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada, te vaganje obavlja se na ulazu u građevinu u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom prije prihvata otpada na skladište
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i točnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Način ispunjavanja	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba koja preuzima otpad dužna je, u okviru tehnološkog procesa prihvata otpada, vizualnim pregledom otpada utvrditi odgovara li pošiljka otpada koju preuzima dokumentaciji koja prati tu pošiljku.
Način ispunjavanja	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji. Nakon što odgovorna osoba utvrdi da je s pristiglim otpadom sve u redu, poduzimaju se potrebne mjere i provode radnje za prihvata navedenog otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada koji se obavlja u okviru postupka zbrinjavanja otpada na odlagalištu otpada mora biti u skladu s uvjetima propisanim ovim člankom i posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Ne obavlja se postupak zbrinjavanja otpada.

**Tehnološki proces skladištenja otpada u sklopu obavljanja  
djelatnosti gospodarenja otpadom – članak 10.**

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Svi otpadi će se skladištiti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju do otpreme ovlaštenom oporabitelju/zbrinjavatelju.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.
Način ispunjavanja	Skladište otpada je pod 24-stanim video nadzorom.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada</li> <li>2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i</li> <li>3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, natpis »OPASNI OTPAD« i oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.</li> </ol>
Način ispunjavanja	Otpadi se privremeno skladište u metalnim ili plastičnim tipskim spremnicima različitih zapremina .Spremnici su slijedećih karakteristika: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada</li> <li>2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje,</li> <li>3. adekvatno označeni čitljivom oznakom</li> </ol>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Podna površina skladišta: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti</li> <li>2. mora biti izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine (betonska ili asfaltna podloga za kruti otpad, te za tekući otpad betonska s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu) i</li> <li>3. ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj.</li> </ol>
Način ispunjavanja	Vanjsko skladište otpada je izgrađeno od tvrdog vodonepropusnog materijala (asfalt-beton) koji je također otporan na djelovanje uskladištenog otpada i lako perivo.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Iznimno od stavka 4. ovoga članka, neopasni građevni otpad i neopasni otpad od rušenja građevine određen grupom 17 Katalogom otpada iz posebnog propisa koji uređuje Katalog otpada može se skladištiti na zemljanoj podlozi.
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti na asfaltiranoj površini.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.
Način ispunjavanja	Građevina ima osiguranu prirodnu ventilaciju.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi iz kojih se taj proces ne može obavljati u spremniku.
Način ispunjavanja	S obzirom da se radi o skladištenju krutog, neopasnog otpada isti se može skladištiti i bez korištenja primarnih spremnika. Otpad se skladišti na asfaltiranoj površini te isti nema utjecaja na površinu na kojoj se skladišti. Dio otpada se skladišti u unutarnjem skladištu u primarnim, spremnicima otpornim na djelovanje otpada te po potrebi u rasutom stanju na betoniranoj površini otpornoj na djelovanje otpada. Uglavnom su to otpadi koji se ne skladište u velikim količinama i veće su novčane vrijednosti (bakar, olovo, mesing...).

### Članak 11.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladištenje tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.
Način ispunjavanja	Ne skladišti se tekući otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš.
Način ispunjavanja	Ne skladišti se tekući otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	U slučaju skladištenja elementarne žive primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom koji uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Ne skladišti se elementarna živa.



Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju (nekontrolirano stvaranje topline, plina i dr.) i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a ako je takav opasni otpad tekuć ili sadrži tekućinu mora se držati na razdvojenim sljevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima.
Način ispunjavanja	Ne skladišti se otpad nepodudarnih kemijskih svojstava.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladištenje otpada koji ima svojstvo HP 1 (eksplozivno), HP 2 (oksidirajuće), HP 3 (zapaljivo) ili HP 12 (oslobađanje akutno toksičnih plinova) mora se obavljati odvojeno od drugog otpada u skladištu koje je zatvoreno sa svih strana te ima krov.
Način ispunjavanja	Ne skladište se otpadi opasnih svojstava.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja skladištenje plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.
Način ispunjavanja	Ne skladišti se plinoviti otpad.
<b>Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži NN 88/15, 78/16, 116/17, 12/2020</b>	
<b>Članak 18</b>	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan sakupljenu otpadnu ambalažu predati osobi ovlaštenoj za obradu otpadne ambalaže.
Način ispunjavanja	Sav sakupljeni otpad će se osobi predati ovlaštenoj za obradu otpadne ambalaže. O sakupljenom ambalažnom otpadu voditi će se evidencija o odvojeno sakupljenim količinama otpadne ambalaže po vrsti i ključnom broju.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan voditi evidenciju o odvojeno sakupljenim količinama otpadne ambalaže po vrsti materijala i predanim obrađivaču, te stanju skladišta otpadne ambalaže, a podatke iz evidencije jednom mjesečno za prethodni mjesec dostaviti u Registar na obrascu Izvješće o sakupljenoj otpadnoj ambalaži (u daljnjem tekstu: Obrazac AO4) iz Priloga VIII. ovoga Pravilnika.
Način ispunjavanja	Vodit će se evidencija o odvojeno sakupljenim količinama otpadne ambalaže po vrsti materijala i predanim obrađivaču, te stanju skladišta otpadne ambalaže, a podatke iz evidencije jednom mjesečno za prethodni mjesec dostaviti će se u Registar na obrascu Izvješće o sakupljenoj otpadnoj ambalaži.
<b>Članak 19</b>	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan po pozivu pravne osobe i fizičke osobe –obrtnika koji su u posjedu otpadne ambalaže preuzeti odvojeno prikupljenu otpadnu ambalažu.
Način ispunjavanja	Ambalaža će se po pozivu pravne ili fizičke osobe preuzimati odvojeno.

<b>Pravilnik o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest (NN 069/2016)</b>	
<i>Članak 20.</i>	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Zabranjeno je koristiti sljedeće postupke gospodarenja azbestnim otpadom propisane posebnim propisom koji uređuje gospodarenje otpadom: D2, D3, D4, D7, D8, te sve postupke oporabe osim postupka R1 te R13 u svrhu oporabe postupkom R1.
Način ispunjavanja	Tvrtka otpade isključivo sakuplja te iste prevozi do privremenog skladišta ili do osobe ovlaštene za zbrinjavanje.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Zbrinjavanje azbestnog otpada obavlja se odlaganjem u kazetu za zbrinjavanje azbestnog otpada u sklopu odlagališta otpada sukladno posebnom propisu koji uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Zbrinjavanje azbestnog otpada nije predmet ovog elaborata.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Metoda postupka gospodarenja azbestnim otpadom mora uključivati mjere sprečavanja ispuštanja azbestnog otpada, azbestnih vlakana i azbestne prašine u okoliš (prskanje vodom, korištenje veziva, odgovarajuće ambalaže i drugi način kojim se postiže propisana svrha).
Način ispunjavanja	Azbestni otpad nije predmet ovog elaborata.
<i>Članak 21.</i>	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Ovlaštena osoba i osoba koja upravlja reciklažnim dvorištem dužna je azbestni otpad u tehnološkom procesu skladištenja skladištiti u zatvorenom spremniku ili u odgovarajućoj nepropusnoj ambalaži (zatvorena čvrsta vreća ili materijal u potpunosti omotan odgovarajućom polietilenskom folijom i dr.) i po potrebi poduzeti druge mjere kako bi se spriječilo svako ispuštanje azbestnog otpada, azbestnih vlakana i azbestne prašine u okoliš prilikom skladištenja, utovara, prijevoza i istovara tog otpada.
Način ispunjavanja	Azbestni otpad, azbestna vlakna i azbestne prašine nisu predmet ovog elaborata.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba koja prevozi azbestni otpad dužna je poduzeti sve nužne mjere kako bi se spriječilo svako ispuštanje azbestnog otpada, azbestnih vlakana i azbestne prašine u okoliš prilikom prijevoza, utovara i istovara tog otpada.
Način ispunjavanja	Azbestni otpad nije predmet ovog elaborata.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	U slučaju kada posjednik azbestnog otpada, koji predaje azbestni otpad ovlaštenoj osobi, isti nije pripremio za prijevoz sukladno stavku 2. ovoga članka i članku 19. ovoga Pravilnika, tu pripremu će obaviti osoba, koja obavlja prijevoz azbestnog otpada, prije obavljanja prijevoza tog otpada.
Način ispunjavanja	Azbestni otpad nije predmet ovog elaborata.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posjednik azbestnog otpada dužan je azbestni otpad, kojega predaje osobi koja upravlja reciklažnim dvorištem taj otpad predati u zatvorenom spremniku ili u odgovarajućoj nepropusnoj ambalaži (zatvorena čvrsta vreća ili materijal u potpunosti omotan odgovarajućom polietilenskom folijom i dr.) ili na drugi odgovarajući način kojim se posve sprječava svako ispuštanje azbestnog otpada, azbestnih vlakana i azbestne prašine izvan odgovarajućih spremnika.
Način ispunjavanja	Azbestni otpad nije predmet ovog elaborata.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba koja upravlja reciklažnim dvorištem dužna je preuzeti pošiljku azbestnog otpada, sukladno posebnom propisu koji uređuje gospodarenje otpadom, kada posjednik azbestnog otpada postupi sukladno stavku 4. ovoga članka. Kada posjednik azbestnog otpada ne postupi sukladno



	stavku 4. ovoga članka osoba koja upravlja reciklažnim dvorištem nije dužna preuzeti takvu pošiljku azbestnog otpada.
Način ispunjavanja	Reciklažno dvorište i azbestni otpad nisu predmet ovog elaborata.

## IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

### a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	Oznaka	
<b>1.</b>	<b>Sakupljanje otpada</b>	<b>A1</b>	
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>	<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			
<b>RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU</b>			
÷			

## POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Kamion s hidrauličnom dizalicom	Volvo FM 420 C-273746		Prikupljanje i prijevoz otpada
Kamion s hidrauličnom dizalicom	Iveco ML 120 E 18		Prikupljanje i prijevoz otpada

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Po zaprimljenom pozivu od proizvođača ili posjednika otpada prijevozno sredstvo se upućuje na predmetnu lokaciju otpada. Prvo se pristupa vizualnom pregledu te se provjerava odgovara li otpad ključnom broju navedenom u pratećem listu za otpad. Ukoliko se utvrdi da otpad ne odgovara ključnom broju ili je onečišćen opasnim tvarima isti se ne preuzima.

Otpad se utovara na vozila opremljena za prijevoz otpada pomoću hidraulične dizalice montirane na prijevozno sredstvo ili na vozilo s samopodizačem za prijevoz kontejnera od 5 ili 7m<sup>3</sup> koji je ispunjen otpadom. Prilikom utovara otpada vodi se računa o kapacitetu prijevoznog sredstva kako tijekom prijevoza ne bi došlo do rasipanja odnosno ispuštanja otpada u okoliš.

Prijevozno sredstvo s otpadom se odvozi na vaganje ovisno u kojem se gradu otpad preuzima. Nakon vaganja otpad se odvozi na skladište otpada. Manje količine otpada se važu na lokaciji podnositelja zahtjeva na vagi koja važe do 1000kg.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Vozila s kojima se otpad sakuplja moraju biti redovno održavani i tehnički ispravni. Vozilima moraju upravljati za to osposobljene osobe.

### Upute za rad

1. Zaprimljen zahtjev za preuzimanje otpada
2. Vizualni pregled ispravnosti prijevoznog sredstva
3. Prijevoz do predmetne lokacije
4. Vizualni pregled otpada
5. Osiguranje manipulativne površine potrebne za utovar otpada u prijevozno sredstvo
6. Utovar otpada
7. Pregled kompaktnosti utovarenog otpada
8. Popunjavanje prateće dokumentacije
9. Prijevoz otpada do kolne vage i vaganje istog
10. Prijevoz otpada do skladišta otpada
11. Manipuliranje otpadom može obavljati samo osoba osposobljena za rad na siguran način s hidrauličnom dizalicom, viljuškarom i ostalim uređajima i strojevima s povećanom opasnošću

Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		Oznaka
<b>2.</b>	<b>Prihvat otpada</b>		<b>A2</b>
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 04	Olovo	17 04 04	Olovo
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			
<b>RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU</b>			
÷			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Kamion s hidrauličnom dizalicom	Volvo FM 420 C-273746		Prikupljanje i prijevoz otpada

Kamion s hidrauličnom dizalicom	Iveco ML 120 E 18		Prikupljanje i prijevoz otpada
Vaga	Libela El 1000		Vaganje otpada

## **OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

Tehnološkim procesom prihvata otpada isti se vizualno pregledava te se utvrđuje cjelovitost i ispravnost prateće dokumentacije. Nakon toga se definira mjesto i način istovara otpada. Posebna pozornost se posvećuje definiranju manipulativne površine. Nužno je obavijestiti sve prisutne u blizini manipulativne površine i ukloniti eventualno prisutne radne uređaje, alate i sl. kako ne bi došlo do nastajanja materijalne štete.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa obuhvaća provjeru vrste otpada i preuzete količine koja se prihvaća te provjeru prateće dokumentacije.  
Dovoz otpada na mjesto istovara te osiguravanje manipulativne površine.

### **Upute za rad**

1. Dovoz otpada na skladište
2. Pregled otpada i prateće dokumentacije
3. Definiranje mjesto istovara
4. Osiguranje manipulativne površine
5. Manipuliranje otpadom može obavljati samo osoba osposobljena za rad na siguran način s hidrauličnom dizalicom, viljuškarom i ostalim uređajima i strojevima s povećanom opasnošću

Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		Oznaka
3.	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1-R12		A3
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
<b>RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU</b>			
÷			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	Litostroj V5-SA/T -5t		Manipuliranje otpadom

Viličar	Indos VAD 27/15 B 2,5t		Manipuliranje otpadom
Viličar	Indos VAD 38/25 B 1,5t		Manipuliranje otpadom
Kontejneri/spremnici	razni		Skladištenje otpada

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad se istovara s prijevoznog sredstva i skladišti na unaprijed dogovorena mjesta u rasutom stanju na otvorenom skladištu (otpad većih dimenzija) ili u primarnim spremnicima otvorenog tipa (otpad manjih dimenzija) u unutrašnjem skladištu, a sve ovisno o ključnom broju otpada i dimenzijama otpada.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa se dokazuje dokumentacijom o količini i vrsti otpada. Na skladištu otpada manipulira se vozilima s montiranom hidrauličnom dizalicom, vozilom s samopodizačem te viličarima koji su redovno održavani i pregledavani od ovlaštenih tvrtki. Osobe koje rukuju uređajima s povećanom opasnošću su obučeni za rad na siguran način, te vozač kamiona posjeduje važeću vozačku dozvolu. Vodi se e-ONTO za svaku vrstu otpada posebno, a uz podatak na očevidniku mora postojati primjerak pratećeg lista ili primjerak druge propisne dokumentacije.

### Upute za rad

1. Istovar otpada
2. Vođenje ONTO očevidnika
3. Manipuliranje otpadom može obavljati samo osoba osposobljena za rad na siguran način s hidrauličnom dizalicom, viljuškarom i ostalim uređajima i strojevima s povećanom opasnošću

Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		Oznaka
<b>4.</b>	<b>Druga obrada / Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja</b>		<b>PP-01</b>
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			
<b>RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU</b>			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	Litostroj V5-SA/T -5t		Manipuliranje otpadom
Viličar	Indos VAD 27/15 B 2,5t		Manipuliranje otpadom
Viličar	Indos VAD 38/25 B 1,5t		Manipuliranje otpadom



## **OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

Nakon zaprimanja krutog neopasnog otpada na skladišno-manipulativni prostor, slijedi uklanjanje nečistoća i primjesa iz otpada. Također ovim postupkom se određuje koja će vrsta otpada biti podvrgnuta postupku mehaničke obrade otpada (R12 postupak), te koja će se vrsta otpada skladištiti do trenutka kada će se predati ovlaštenom zbrinjavatelju/oporabitelju. Djelatnici su obučeni o postupku obavljanja tehnološkog procesa uklanjanja nečistoća te se primjenjuju zaštitne mjere potrebne za zaštitu djelatnika koji sudjeluju u navedenom postupku. Kapacitet tehnološkog postupka za metale ovisi o samom otpadu i njegovim dimenzijama. Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa je 11.600 t/god., ovisi o broju zaposlenih i efektivnim radnim satima strojeva korištenim u ovom procesu, manji je od teorijski najvećeg mogućeg kapaciteta.

Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa uz pretpostavku da se isti obavlja navedenim uređajima i opremom određenog instaliranog kapaciteta, dostatnim brojem radnika i bez prestanka (24 sata dnevno, 365 dana u godini) iznosi  $2t \times 24h \times 365 \text{ dana} = 17.520 \text{ t/god}$

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

### **Upute za rad**

- Prije izvođenja postupka uklanjanja nečistoća osigurati manipulativnu površinu za rad.
- Obavezna je upotreba osobnih zaštitnih sredstava za rad

Tablica 6.5.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		Oznaka
<b>5.</b>	<b>Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11 -R12</b>		<b>A4</b>
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			
<b>RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU</b>			
÷			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Kontejneri/spremnici	razni		Skladištenje otpada
Viličar	Litostroj V5-SA/T -5t		Manipuliranje otpadom
Viličar	Indos VAD 27/15 B 2,5t		Manipuliranje otpadom
Viličar	Indos VAD 38/25 B 1,5t		Manipuliranje otpadom

Stroj za baliranje otpada	RIKO HPS 1000		Baliranje metala
Škare aligator za sječenje željeza	Željezarna Ravne Slovenija – AL 80		Rezanje metala
Garnitura za rezanje željeza	Gloor		Rezanje metala

## **OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe se sastoji od rezanja i usitnjavanja velikih dijelova metalnog otpada koji zbog svoje veličine predstavljaju problem prilikom skladištenja i/ili daljnjeg transporta. Rezanje i usitnjavanje se obavlja pomoću hidrauličnih škara, dok se za baliranje otpada koristi presa.

S obzirom da se radi o krutim otpadima, ne postoji mogućnost onečišćenja okoliša te se otpad može skladištiti u rasutom stanju.

Nakon rezanja, rastavljanja i usitnjavanja otpada, isti se skladišti prema ključnom broju.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa obuhvaća provjeru ispravnosti uređaja za rezanje otpada što podrazumijeva vizualni pregled istog, te vizualni pregled viličara i hidraulične dizalice montirane na vozilo.

Obavezna je upotreba osobnih zaštitnih sredstava definiranih procjenom opasnosti. Svaka osoba koja izvodi tehnološki proces je osposobljena za rad na siguran način. Uz svaki stroj obavezne su upute za rad.

### **Upute za rad**

- Nadzor tehnološkog procesa obuhvaća provjeru ispravnosti uređaja za rezanje otpada što podrazumijeva vizualni pregled istog, te vizualni pregled viličara i hidraulične dizalice montirane na vozilo.
- Obavezna je upotreba osobnih zaštitnih sredstava definiranih procjenom opasnosti, te da je osoba koja izvodi tehnološki proces osposobljena za rad na siguran način. Uz svaki stroj obavezne su upute za rad.

## V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7.

	<b>OBVEZA</b>
ZRAK	Ne postoje ispusti u zrak.
VODA	Nema obveze praćenja onečišćenja voda jer nema negativnih utjecaja na vode. Sav otpad s kojima se rukuje je u krutom stanju te ne sadrži ulja, maziva niti opasne kemikalije.
MORE	Nije primjenjivo.
TLO	Otpad ne utječe na tlo jer se sav otpad skladišti na asfaltiranoj ili betoniranoj površini.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Na predmetnoj lokaciji nije uspostavljen sustav javne odvodnje, već se odvija putem sabirne jame.
OSTALO	-





**Naziv izdavatelja dokumenta**

Zajednički  
informatički sustav

**Naziv izdavatelja certifikata**

Fina RDC-TDU 2015, Financijska agencija, HR

**Vrijeme izdavanja dokumenta**

02.10.2020 08:33

**Serijski broj certifikata**

198999999477125796411312333082907316604

**Algoritam potpisa**

RSA

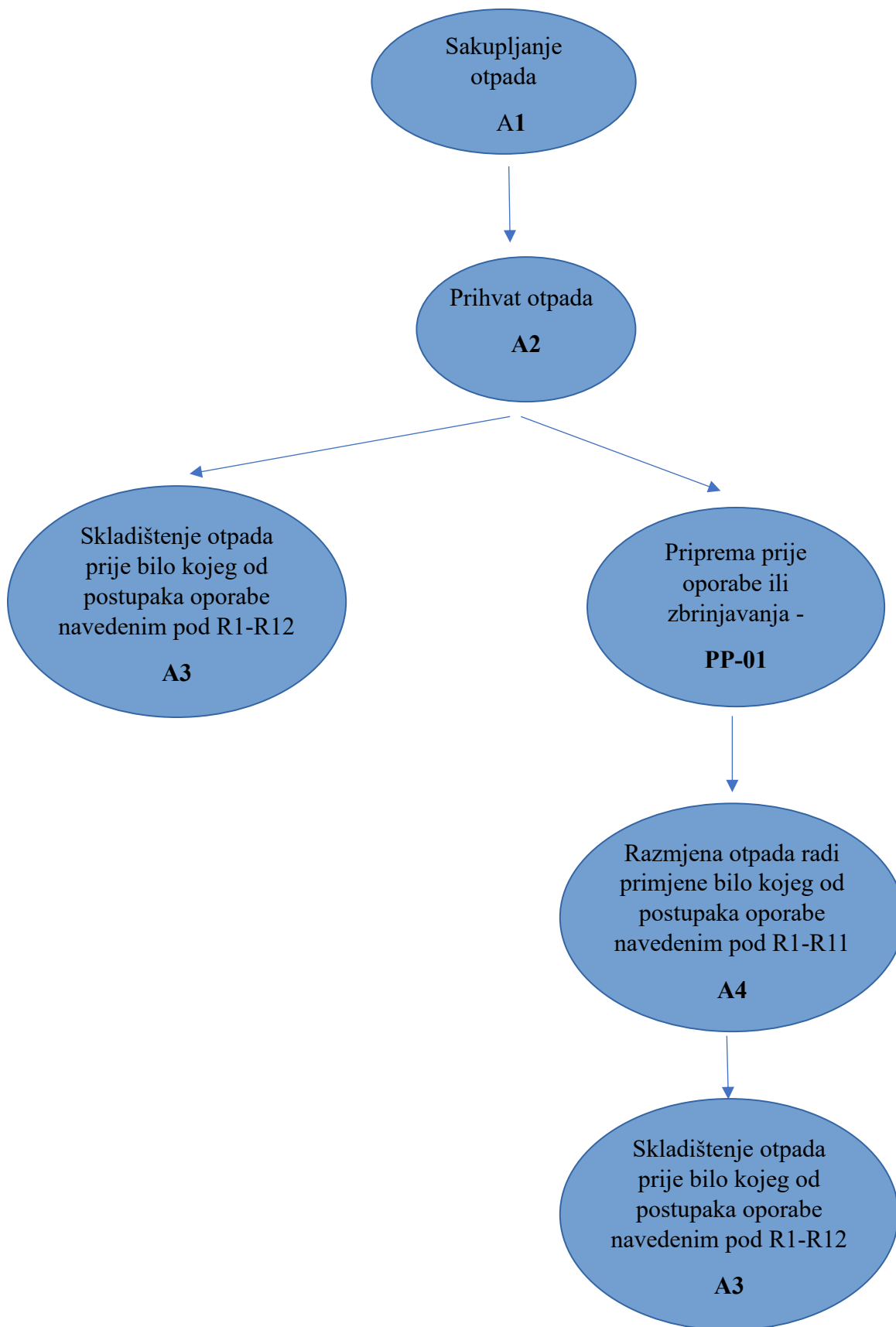
**Kontrolni broj**

Z1218958849153f47

Skeniranjem QR koda navedenog na ovom elektroničkom zapisu možete provjeriti točnost podataka. Isto možete učiniti i na Internet adresi <https://oss.uredjenazemlja.hr/public/preuzmiDokument> unosom kontrolnog broja. U oba slučaja sustav će prikazati izvornik ovog dokumenta. U slučaju da je ovaj dokument identičan prikazanom izvorniku u digitalnom obliku, Državna geodetska uprava potvrđuje točnost dokumenta i stanje podataka u trenutku izrade isprave.

**Napomene**

## VII. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



## VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon prestanka obavljanja djelatnosti za koju je izdana dozvola postojeći objekti i spremnici za otpad mogu se ukloniti ili prenamijeniti u roku godine dana.

U slučaju prenamjene sve preostale količine otpada skupljat će se u spremnicima koji će se privremeno skladištiti, odvojeno prema vrstama i zbrinuti odvozom obrađivačima i oporabiteljima u državi, izvozom s aktivnim izvoznim dozvolama ili putem treće ovlaštene osobe.

O prestanku obavljanja djelatnosti obavijestiti će se nadležne institucije u roku od 60 dana.

Može se očekivati da će se prilikom rušenja/uklanjanja pojaviti određene količine opasnog i neopasnog otpada.

U nastavku daje se kratak opis postupanja s mogućim opasnim i neopasnim otpadom:

- Otpad nastao uklanjanjem mora se skupljati u spremnike koji će se privremeno skladištiti, odvojeno prema vrstama, s odgovarajućom podlogom koja omogućava lako skupljanje i čišćenje. Otpad će se skladištiti na način da se onemogući rasipanje, prolijevanje, širenje prašine i mirisa.
- Na temelju rezultata analize otpada odrediti način zbrinjavanja određene vrste otpada i predati ovlaštenom sakupljaču i/ili oporabitelju.
- Prilikom utovara i prijevoza onečišćenih materijala poduzimati sve propisane mjere za osiguranje tereta od prosipanja.
- U slučaju prometne nezgode sav materijal će se bez ostatka ukloniti s prometnih i svih ostalih površina i odvesti na odredište.

Da bi se spriječilo ispuštanje prašine u atmosferu prilikom uklanjanja objekta i spremnika oduzimat će se slijedeće mjere:

- građevinska štuta i iskopani materijal gdje se nalazi zaprašeni usitnjeni materijal mora se prekrivati da ne postoji mogućnost podizanja prašine uslijed vjetera,
- čitav postupak uklanjanja objekata vezan uz mogućnost nastajanja prašine mora se vršiti uz blago vlaženje i polijevanje otpadnog građevnog materijala vodom.

Tijekom uklanjanja ili prenamjene potrebno je provoditi sve propisane mjere zaštite na radu i mjere zaštite od požara.

**U slučaju bilo koje akcidentne situacije treba prekinuti s radom do otklanjanja razloga zbog kojeg je akcident nastao.**



## IX. IZRAČUNI

### a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Ne skladišti se tekući otpad.

### b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

#### ➤ Izračuni za privremeno skladištenje otpada

Skladišni prostori su označeni na nacrtu razmještaja tehnoloških procesa.

Lokacija	Dužina/m	Širina/m	Ukupno m <sup>2</sup>	Visina/m	ukupno m <sup>3</sup>	75,00%
Prostor 1	7	7	49	4	196	147
Prostor 2	19	6	114	4	456	342
Prostor 3	6	9	54	4	216	162
Prostor 4	14	6	84	4	336	252
Prostor 5	10	6	60	4	240	180
Prostor 6	10	6	60	4	240	180
Prostor 7	10	15	150	4	600	450
Prostor 8	30	5	150	4	600	450
Prostor 9	5	12	60	4	240	180
Prostor 10	12	28	336	2,5	840	630
<b>UKUPNO:</b>						<b>2973m<sup>3</sup></b>

## X. PRILOZI



REPUBLIKA HRVATSKA  
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA  
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-310-01/04-09/1618  
Urbroj: 314-09-04-1  
Zagreb, 13. svibnja 2009. godine

Na temelju članka 24. i članka 26. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), te na temelju Odluke i nacрта Rješenja Odbora za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva od 11.05.2009. godine, koji je rješavao po Zahtjevu za upis KOVAČEVIĆ VJEKOSLAV, dipl.ing.stroj., SLAVONSKI BROD. EUGENA KUMIČIĆA 57, predsjednik Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu donosi i potpisuje

### RJEŠENJE

1. U Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva upisuje se KOVAČEVIĆ VJEKOSLAV, dipl.ing.stroj., SLAVONSKI BROD, u stručni smjer za: **termoenergetska postrojenja** pod rednim brojem 1618, s danom upisa 11.05.2009. godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, KOVAČEVIĆ VJEKOSLAV, dipl.ing.stroj., stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "ovlašteni inženjer strojarstva" i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi s člankom 4. stavkom 1., 4. i 5. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlašteni inženjer strojarstva poslove iz točke 2. ovoga Rješenja dužan je obavljati stvarno i stalno, te sukladno temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštivati ovlašteni inženjer strojarstva.
4. Ovlaštenom inženjeru strojarstva Hrvatska komora arhitekata i inženjera u graditeljstvu izdaje "inženjersku iskaznicu" i "pečat", koji su trajno vlasništvo Komore.
5. Ovlašteni inženjer strojarstva dobiva posredstvom Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja uračunata je u članarinu.
6. Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je plaćati Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela Komore i Razreda, osim u slučaju mirovanja članstva, te pri prestanku članstva u Komori podmiriti sve dospjele financijske obveze prema istima.

## Obrazloženje

KOVAČEVIĆ VJEKOSLAV, dipl.ing.stroj., podnio je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva.

Odbor za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva proveo je na sjednici održanoj 11.05.2009. godine postupak razmatranja dostavljenog potpunog Zahtjeva imenovanog, te je temeljem članka 24. i članka 26. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), a u svezi s člankom 5. stavkom 2. i člankom 25. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), donio Odluku i nacrt Rješenja o upisu imenovanog u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva. Nacrt Rješenja dostavljen je na potpis predsjedniku Komore.

Ovlašteni inženjer strojarstva stekao je pravo na obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 49. Zakona o gradnji koji je ostavljen na snazi člankom 353. stavkom 2. podstavkom 2. Zakona o prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", br. 76/07), i članku 4. stavku 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), u svojstvu odgovorne osobe upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i to pravo mu traje dok traje polica osiguranja od profesionalne odgovornosti, odnosno do izricanja stegovne kazne iz članka 30. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), a u svezi s člankom 4. stavkom 4. i 5. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Ovlašteni inženjer strojarstva, osim u slučaju mirovanja članstva, dobiva posredstvom Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja uračunata je u članarinu.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva imenovani je stekao pravo na "pečat" i "inženjersku iskaznicu" koje mu izdaje Hrvatska komora arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a koji su trajno vlasništvo Komore temeljem članka 4. stavka 2. i 3. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Sva prethodno navedena prava obvezuju ovlaštenog inženjera strojarstva na redovno i uredno plaćanje članarine u skladu s člankom 31. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Ovlašteni inženjer strojarstva može poslove projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 51., 52., 53. i 55. Zakona o gradnji koji su ostavljeni na snazi člankom 353. stavkom 2. podstavkom 2. Zakona o prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", br. 76/07), obavljati samostalno u vlastitom uredu, zajedničkom uredu, projektantskom društvu, odnosno u pravnoj osobi registriranoj za tu djelatnost.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je u obavljanju poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja poštivati odredbe Zakona o gradnji i posebnih zakona, te osigurati da obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora bude u skladu s načelima i pravilima struke, koja treba poštivati ovlašteni inženjer strojarstva.

Na temelju svega prethodno navedenog, riješeno je kao u dispozitivu ovoga Rješenja.

### Pouka o pravnom liieku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku od 30 dana od primitka ovog Rješenja.



Dostaviti:

1. VJEKOSLAV KOVAČEVIĆ, 35000 SLAVONSKI BROD, EUGENA KUMIČIĆA 57
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore



## POTVRDA O OSIGURANJU

**Kovačević Vjekoslav**  
**Nikole Tesle 31, 35000 Slavonski Brod**

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA STROJARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271  
OIB: 26023027358

Osiguranik: **Kovačević Vjekoslav**  
OIB: 40306410071

Predmet osiguranja: Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji

Trajanje osiguranja: višegodišnje

Obračunsko razdoblje: 01.06.2020. - 31.05.2021.

Limit pokriva: Svota osiguranja za osnovno pokriće iznosi 1.000.000 kn po svakom štetnom događaju i 200.000 kn za čisto imovinsku štetu. Ukoliko u obavljanju stručnih poslova iz istog ugovora s naručiteljem, sudjeluje četiri ili više osiguranika, a štetu prouzroči jedan od njih, limit pokriva u tom slučaju se povećava za 50 % i iznosi 1.500.000,00 kn. Ako jedan osiguranik slučaj prouzroči dva, tri ili više osiguranika ukupni limit po tom osiguranom slučaju jednak je zbroju njihovih pojedinačnih limita, a iznosi najviše do 6.000.000,00 kn po osiguranom slučaju

Agregatni limit: 3.000.000 kn za sve osigurane slučajeve ostvarene unutar osigurateljnog razdoblja

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera strojarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji od 17.5.2019. i Dodatkom Ugovoru o višegodišnjem osiguranju ovlaštenih inženjera strojarstva, inženjera gradilišta i voditelja radova zaključenim između HOK osiguranja d.d. i Hrvatske komore inženjera strojarstva od 21. svibnja 2020.

Uvjeti: Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji i Opći uvjeti za osiguranje imovine

Posebne napomene: \*pod profesionalnom odgovornošću osiguranika pokrivena je i odgovornost za štetu koju bi mogao prouzročiti elaboratom gospodarenja otpadom koji je izradio

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja br. 13-000009550.

U Zagrebu, 25.5.2020.

OSIGURATELJ:



## **XI. POPIS KORIŠTENIH ZAKONA I PRAVILNIKA**

- Zakon o održivom gospodarenju otpadom NN 94/13, 73/17, 14/19, 98/19
- Pravilnik o gospodarenju otpadom NN 81/2020
- Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži NN 88/15, 78/16, 116/17, 12/2020
- Pravilnik o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest NN 069/2016
- Pravilnik o katalogu otpada 90/15

